



Papiersack-Herstellung

Sackmaschinen und Zubehör

Die Schlauchziehmaschine Typ 61

deckt einen großen Formatbereich ab

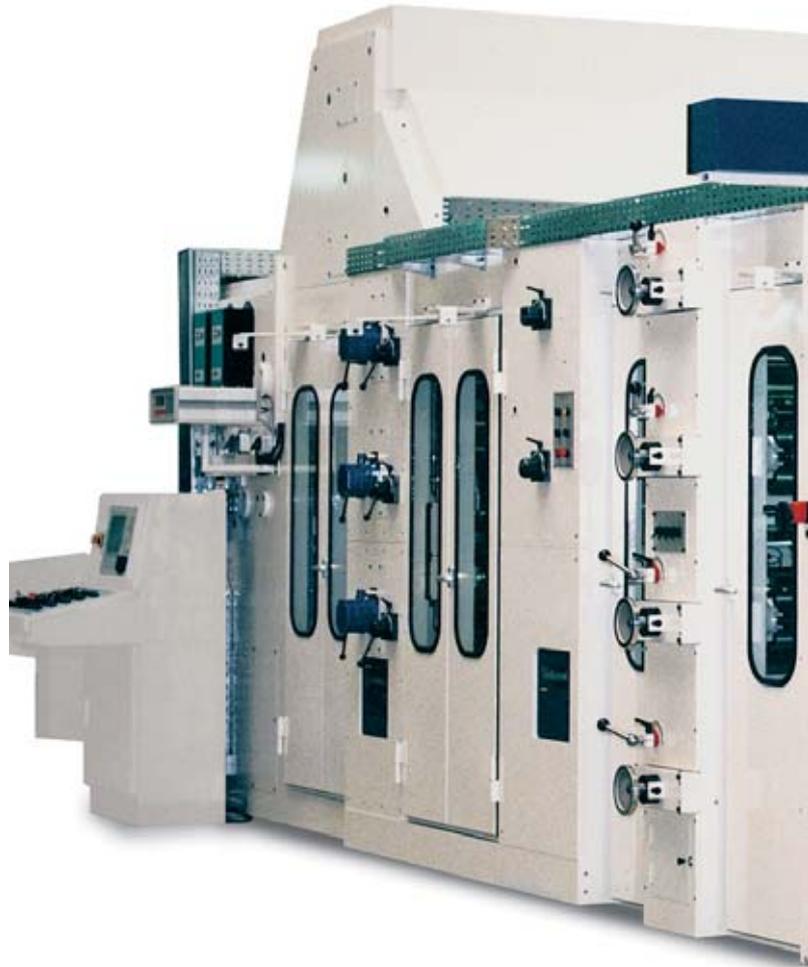
Die hochmoderne Schlauchziehmaschine Typ 61 produziert Papierschläuche mit Glatt- und Staffelschnitt, mit oder ohne Seitenfalten. Ihr großer Formatbereich macht sie universell einsetzbar.

Der Maschinenkopf mit sanft arbeitenden Vorzug- und Abreißelementen garantiert eine schonende Schlauchtrennung.

Servoantriebe gewährleisten kurze Einstellzeiten.

Leimauftragssysteme mit Düsenbestückung (Option) sorgen für spritzfreien Klebstoffauftrag. Achslose Abrollstände mit speziellen Rollengreifern erleichtern den Rollenwechsel.

Zusatzaggregate wie Daumenloch-Stanze, PE-Schweißstrommel und Mikroperforationswalzen ermöglichen die Produktion aller gängigen Papierschlauch-Varianten.



Schlauchbildner



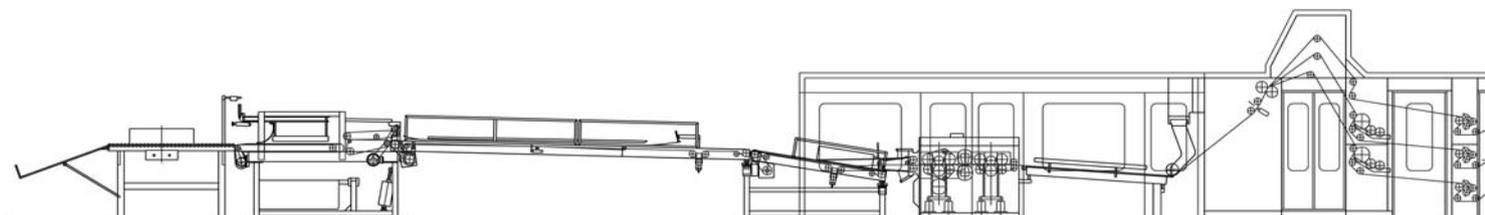
Längsklebung durch
Düsenauftrag

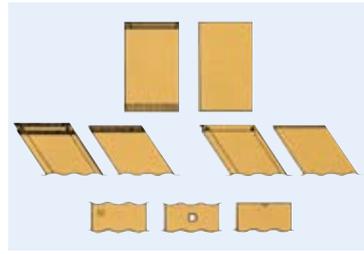


bahnbreite Mikroperforation



PE-Schweißstrommel

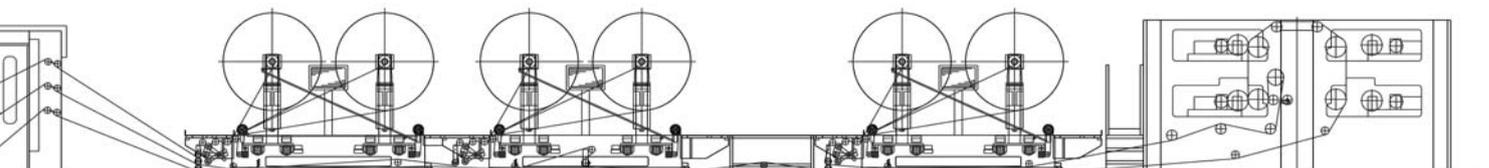




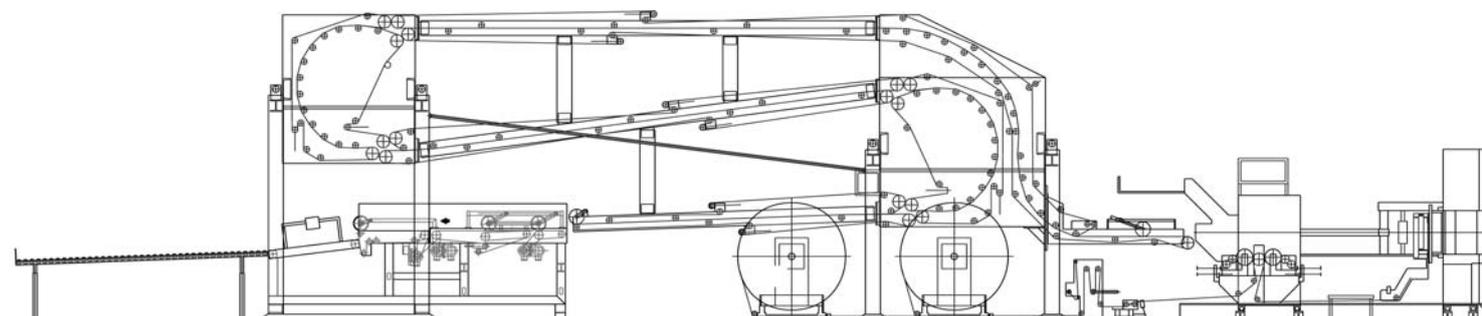
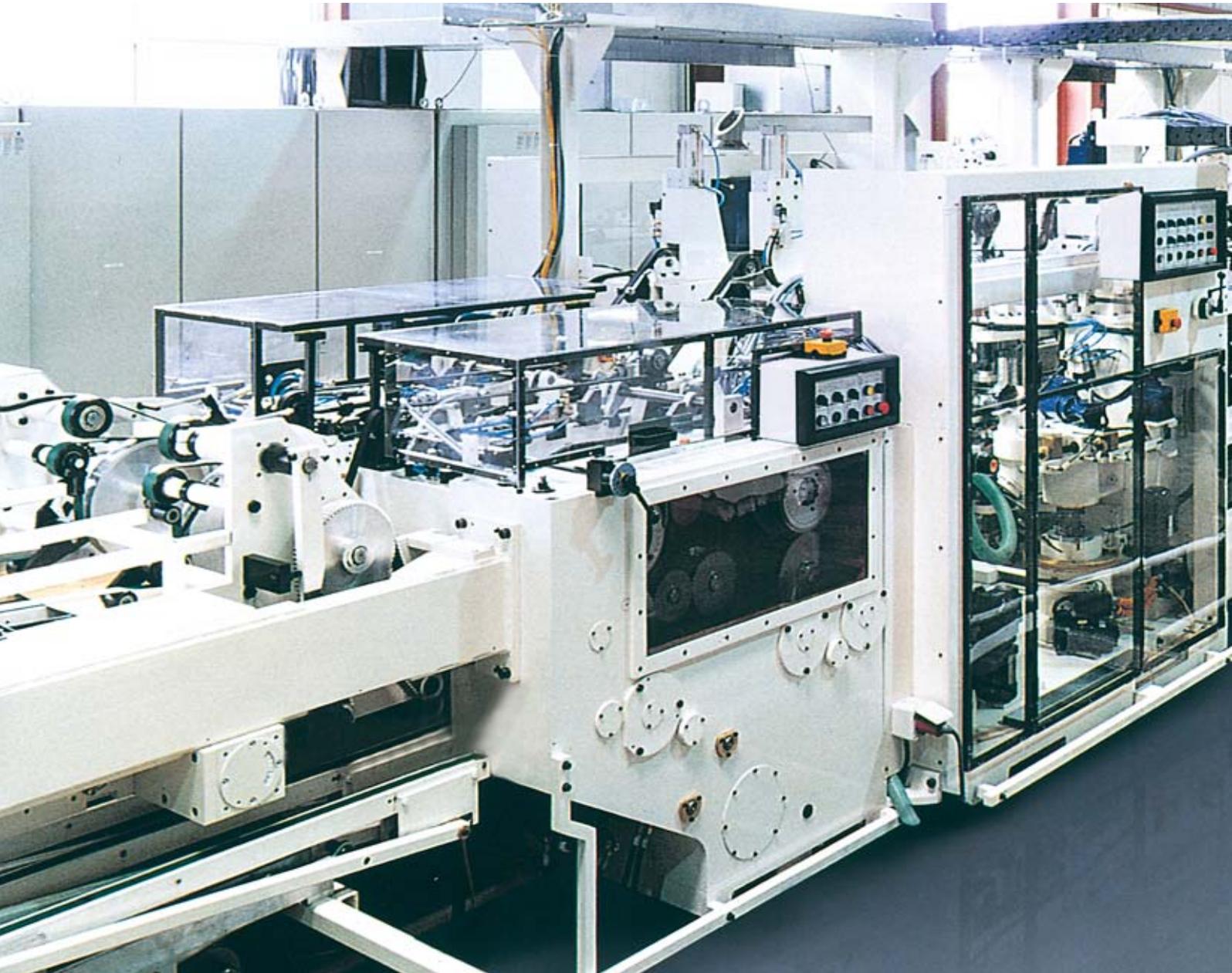
Schlaucharten

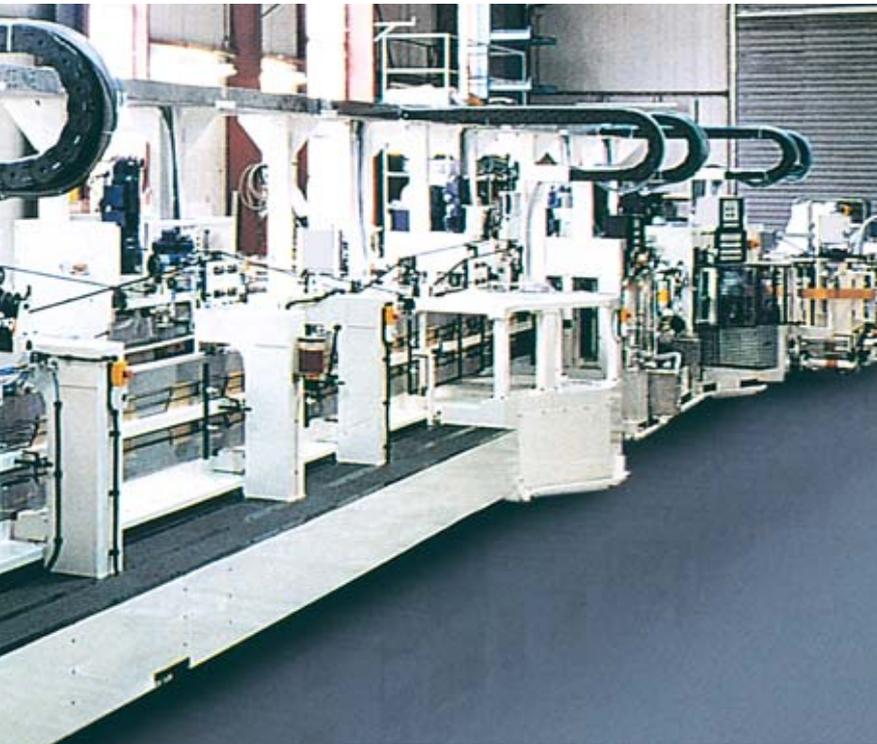


Unsere vollautomatischen Papiersack-Herstellungsanlagen arbeiten von der Rolle bis zur fertigen Palette. Anwenderfreundliche Digitaltechnik sorgt für absolute Wiederholgenauigkeit der Aufträge.



Ventilsack-Bodenlegemaschine Typ 66 für alle gängigen Papiersäcke





Die Universal-Bodenlegemaschine Typ 66 zeichnet sich durch ihren großen Formatbereich, enorme Leistungsfähigkeit und hervorragende Qualität aus. Vertikal angeordnete Bearbeitungsstationen und seitlich platzierte Zetteleinleger ermöglichen bei optimaler Zugänglichkeit auch die einfache Herstellung kleinformatiger Säcke.

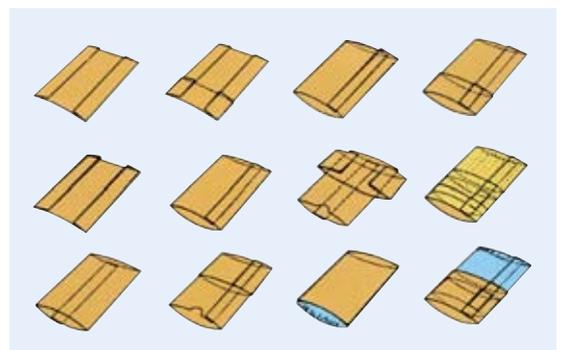
Mit Zusatzeinrichtungen, wie einem doppelten Ventilzettelapparat oder Innenriegelaggregaten sowie integrierten Zentralzylinder-Druckmaschinen mit bis zu vier Farbwerken sind alle Spezialarten von Papiersäcken herstellbar.

Digitale Antriebstechnik und hochpräzise Führungselemente für den Transport der Säcke durch die Maschine erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

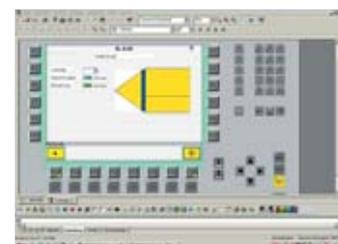
Sensorsysteme für Sackgeometrie, Zettelplatzierung und Leimzirkulation überwachen den Produktionsfluss.



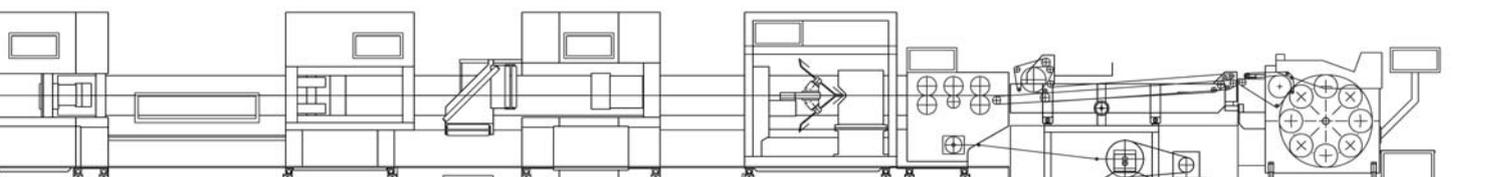
Zentralzylinder-Druckmaschine für Bodendeckblatt



Ventilarten



Touch screen Bedienoberfläche



Falzbodenleger Typ IFM Pinch Bottomer

Diese Maschine verarbeitet Flach- und Seitenfaltenschläuche zu einseitig geschlossenen Falzbodensäcken (Pinch-Säcke).

Eine patentierte Eckenverschweißung mit Linearantrieben sowie ein Bodennaht-Siegelzylinder sorgen für absolute Dichtigkeit und optimale Bodenformung.

Die Maschine kann über eine Drehstation direkt mit einer Schlauchziehmaschine verbunden werden.

Alle wichtigen Einstellungen erfolgen über die SPS-Steuerung, was für sehr kurze Rüstzeiten sorgt.



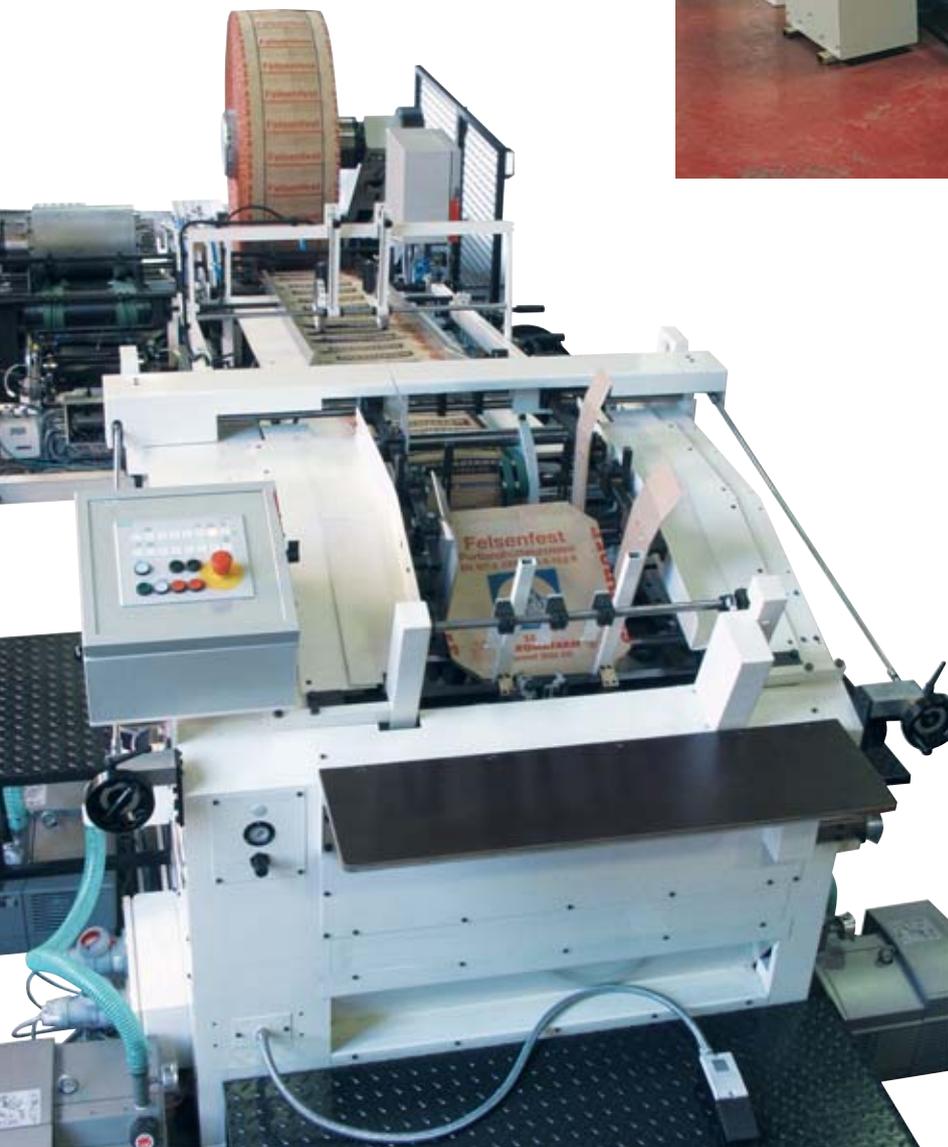
Flexodruckmaschine Typ 64



Diese In-Line-Vorsatzdruckmaschine mit bis zu vier Farbwerken garantiert eine hervorragende Druckqualität. Hydraulische Farbwerksklemmung, unbegrenzte Längsregister-einstellung, elektronische Druckzylinder Einstellung sowie eine automatische Abhebung der Farbwerke mit Farbwalzenweiterlauf bei Stillstand der Maschine sorgen für hohen Bedienkomfort.

Für höchste Ansprüche kann ein formatradloses, servogetriebenes Vorsatzdruckwerk mit Sleevesystem und Kammerrakeln eingesetzt werden.

Automatische Anlagen transportieren die Schlauchpakete zwischen Schlauchziehmaschine und Bodenleger. Die fertigen Sackpakete können über Palletieranlagen bis zum Fertigwarenlager weitergefördert werden.



Sackaufrollung

Diese Anlage fertigt aus den Sackpaketen Ventilsackrollen. Durch den Rotationsanleger erreicht sie höchste Wickelgeschwindigkeiten. Doppelaufwickler verkürzen die Wechselzeiten.

Technische Daten

Schlauchziehmaschine Typ 61

Schlauchlänge [cm 6]	40 – 133
Schlauchbreite [cm]	22 – 70
Papierbahnbreite [cm]	45 – 143
Lagenzahl	2 – 4
Leistung max.	450 Schlauchlänge / min 300 m / min

Falzbodenleger Typ ISM

Sacklänge [cm]	50 – 130
Sackbreite [cm]	22 – 55
Leistung max.	200 Säcke / min

Flexodruckmaschine Typ 64

Materialbreite max. [cm]	145
Druckbreite max. [cm]	143
Drucklänge [cm]	40 – 133
Anzahl der Druckwerke	1 – 4

Bodenlegemaschine Typ 66

Sacklänge [cm]	29 – 127
Sackbreite [cm]	22 – 70
Bodenbreite [cm]	7 – 22
Bodenmittenabstand [cm]	22 – 120
Leistung max.	250 – 280 Säcke / min

Sackaufrollung

Rollendurchmesser max. [cm]	150
Sacklänge [cm]	40 – 85
Sackbreite [cm]	35 – 60
Leistung max.	250 Säcke / min