

Beutemaschinen

COMBI BB

Sicherheit durch höchste Kompetenz

Entscheiden Sie sich

für das MEHR an Ehrfahrung

Nur wenige Bereiche der Verpackungsindustrie fordern so viel spezielle Erfahrung wie gerade die Entwicklung und Herstellung von Beutemaschinen.

Auf der Basis des umfangreichen Know-hows und des guten Rufes, den FISCHER & KRECKE über Jahrzehnten weltweit erwerben konnte, übernimmt KOCHSIEK & NLI die Tradition und setzt sie unter dem neuen Markennamen KONLI in enger Kooperation fort.

Unsere Präsenz auf dem Markt reicht von einfachen Maschinen für Konsumbeutel über Tragetaschenaggregate und Staub-

saugerbeutel-Maschinen bis hin zu Spezial-Beutemaschinen für Qualitätsverpackungen.

Die führende Position von KOCHSIEK & NLI als innovativer Hersteller ist das Ergebnis hoher Leistung der Maschinen, kombiniert mit deren hervorragender Bauweise, außerordentlichem Bedienungskomfort sowie ihrer sprichwörtlichen Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Auch Innovationen wie die Maschinen für Staubsaugerbeutel haben zu dem Erfolg beigetragen. Und die Möglichkeit, unsere Beutemaschinen komplett mit Servotechnik auszurüsten, ist ein weiteres Beispiel für innovative Konzepte.

Eine Investition in eine KONLI Beutemaschine ist eine sichere Sache: Noch heute laufen Modelle aus den 50er Jahren im Mehrschicht-Betrieb.





Höchster Bedienungskomfort

und minimale Umstellzeiten garantieren Spitzenleistung in allen Formatbereichen

Die gesamte Beutelmaschinen-Baureihe von KOCHSIEK & NLI verfügt bereits in der Standardversion über technische Neuerungen für höchste Produktionsleistung bei der Herstellung von Blockbodenbeuteln.

Speziell die optionale Servotechnik ermöglicht noch schnellere Jobwechsel bei einem früher nicht gekannten Bedienungskomfort:

- Die Einstelldaten aller gefertigten Aufträge lassen sich speichern.
- Gespeicherte Aufträge sind wieder abrufbar, die Maschine wird automatisch eingestellt.
- Die Umrüstzeiten sinken dank des hohen Bedienkomforts um mehr als die Hälfte.
- Der Makulaturanfall ist 50 bis 60 Prozent geringer.
- Die Maschinenleistung steigt, und die Betriebssicherheit wird größer.
- Enorme Laufruhe auch bei hoher Leistung verringert Verschleiß und Wartungsaufwand.



Die fünf Blockboden-Beutelmachines der COMBI BB-Baureihe entsprechen dank ihrer ausgefeilten neuen Technologie höchsten Ansprüchen an die Produktionsleistung.

Die maßgeschneiderten COMBI BB-Modelle verarbeiten zuverlässig alle Materialien von feinem Pergamin über die üblichen Zellulosepapiere bis zu den schweren Schrenz- oder nassfesten Papieren sowie Zellglas und orientiertes PP.



Eine Ausstattung, die keine Wünsche offen lässt

Die fünf Maschinen der COMBI BB-Baureihe erfüllen höchste wirtschaftliche und technische Anforderungen schon in der Standardausführung mit geringer Servo-Unterstützung.

Vollständig mit Servomotoren ausgestattete Maschinen werden elektronisch vom Terminal aus eingestellt. Alle Eingaben erfolgen menügeführt. Die Servotechnik gewährleistet einen geräuscharmen Maschinenlauf auch bei hoher Dauerleistung.



Der Abwickelbock trägt zwei Rollen bis zu 130 cm Durchmesser. Die Abwickleinrichtung mit feinfühler, pneumatischer Tänzerwalze hält die Bahnspannung konstant und garantiert optimale Produktionsbedingungen. Die Längsklebung erfolgt durch präzise platzierte Leimdüsen, die Bodenklebung ist für Pasten- oder Flüssigleim ausgelegt.

Der Bodenöffnungszyylinder besitzt Einrichtungen für eine exakte Bodenformung. Die Boden-Schließ-Station lässt sich leicht einstellen. Der Schlauchbildner formt einen oben geschlossenen Schlauch mit Seiten oder Mittelnähten. Er lässt sich daher bequem einstellen und überwachen. Beides trägt zu höherer Leistung und überragender Beutelqualität bei.



Eine Zentralschmierung hilft, Wartungszeiten kurz und die Produktivität hoch zu halten. Das Schneidwerk mit seinem gleichförmig umlaufenden Abschnittsmesser ist für Glatt- oder Zackenschnitt ausgelegt und auch nachträglich umrüstbar.

Über die Trommelablage gelangen die Beutel senkrecht stehend auf den Ablagetisch. Das erleichtert Abnahme und Kontrolle. Das Zählwerk ist auf beliebige Beutelanzahlen einstellbar, die Markierung erfolgt durch hochgestellte Beutel auf dem Ablagetisch.



Zur Bahnspannungsregulierung besitzt die Abwicklung eine feinfühliges Tänzlerwalze.



Servomotoren (Option) treiben die Fütterung an. Weiterlauf mit Schnellabstellung der Leimeinrichtung.



Zur Einführung gehört eine servogetriebene (Option) Stanze für unterschiedliche Schnittwerkzeuge (Staubsaugerbeutel).



Die Zustellung der servo-angetriebenen (Option) Stanzwerkzeuge erfolgt manuell. Die Längsleimköpfe werden pneumatisch angestellt und verschlossen.



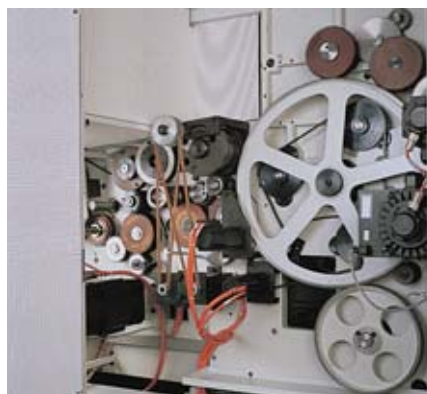
Bei der Schlauchbildung wird die Falttiefe über Servomotoren (Option) eingestellt. Eventuelle Korrekturen erfolgen bei laufender Maschine vom Bedienpult aus. Alle Einstellungen sind reproduzierbar.



Feinjustage bei laufender Maschine über Servomotoren (Opt.) vom Bedienpult aus. Verstellung der Greifer in Aufziehstation zentral oder individuell. Messereinstich im 2. Vorbruch erleichtern das Aufziehen.



Der erste und zweite Finger der Bodenfalztrommel werden per Servomotor (Option) zentral oder individuell für jede Seite – auch bei laufender Maschine verstellt. Ein Zahnsegment justiert alle Bodenstationen gleichzeitig.



Die Abschnitteinrichtung erledigt Glatt- oder Zackenschnitt mit einem leicht einstellbaren, umlaufenden Obermesser mit Servomotor.



Unterschiedliche Bodendeckblatt-Stationen können bis zu vollflächig verkleben. Die Station ist ebenfalls servogetrieben (Option) und mit Flexodruckwerk oder Registersteuerung lieferbar.

Technische Daten

Model COMBI	13 BB	23 BB	43 BB	53 BB	63 BB
Beutelbreite [mm]	50 – 120	70 – 230	100 – 280	140 – 320	220 – 450
Länge Schlauchabschnitt [mm]	120 – 350	180 – 490	280 – 580	350 – 700	350 – 700
Bodenbreite [mm]	25 – 75	40 – 140	50 – 180	60 – 200	100 – 220
max. Materialbreit [mm]	420	760	920	1070	1370
Leistung [Beutel/min]	370	300	250	250	220

Papier-Tragegriffeinrichtung Typ 43 CT

Beutelbreite für Tragetaschen [mm]	190 – 280	190 – 320	220 – 450
Bodenbreite für Tragetaschen [mm]	95 – 180	95 – 200	100 – 220
Max. Abschnittlänge Für Tragetaschen mit Griffüberstand [mm]	580	700	700
Griffabstand in der offenen Bahn (Beutelbreite + Bodenbreite) [mm]	280 – 460	280 – 520	280 – 670
Griffbandlänge [mm]	380	380	380

Optional können die COMBI BB Modelle vollständig mit Servomotoren ausgerüstet werden.

